



汉克金属防锈油 BS-400系列

短期防锈油BS-401

BS-40短期防锈油是由成膜剂、油溶性缓蚀剂以及低黏度高闪点精练矿物油等经特殊工艺配制而成属薄层长效防锈油，该产品具有黏度小、闪点高、脱水置换性好、抗盐雾和湿热性好、防锈期长、易清洗及不影响后序加工（如冲压、拉伸等加工）。

推荐用途:

适用于工序间防锈及防锈要求不高的场合的防锈。

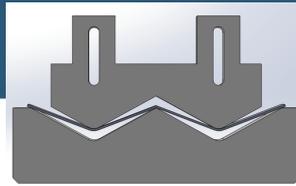
技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	红褐色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥180	GB 261 – 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 – 85B21
水置换性	完全置换	GB4879 – 85B22
腐蚀试验	钢	3天 0级
	铸铁	3天 0级
	黄铜	3天 0级
湿热试验	钢	4天 0级
	铸铁	4天 0级
	黄铜	天 0级
封存防锈试验 (钢、铸铁、黄铜)	三个月以上	目测

使用方法:

该油品可以采用浸泡、刷涂或喷涂等方式，每升油品的使用面积约40-50平方米，比同类产品节约20%的使用量。在储存和停止使用时应避免污染。涂油时工件表面应清洁，不存在油污、手汗和水份，以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

英国汉克石油国际有限公司
汉克润滑油科技(东莞)有限公司
深圳总部: 中国·深圳龙华区龙华大道梅陇苑1单元1506室
工厂地址: 中国·东莞市塘厦镇龙背岭鸿运路58号
<https://www.hankoil.net>
服务热线: 400-716-2598



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克防锈水BS-402

BS-402防锈水是由多种缓蚀剂及多种助剂按比例复配而成，无毒，不含亚硝酸钠，对钢铁制件及铜件等具有良好的缓蚀性能，可参照如下几种方案使用：封存防锈

取BS-402原液与通常的包装材料，如聚乙烯薄膜、复合纸、中性蜡纸或苯甲酸钠防锈纸配合包装封存。防锈实效可达一年以上，适用于机械零件采用水基清洗剂清洗后的直接防锈处理。

中间库防锈

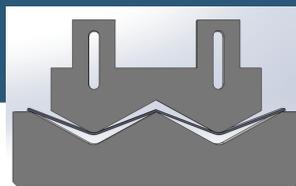
取BS-402原液10%~15%稀释后喷撒于中间库堆放的机械件上，每隔一星期左右时间再重复喷洒一次，从而达到中间库防锈的目的。适用于体积较大的机械件短期防锈处理。

工序间防锈

将机械零件浸泡于4%~10%的BS-402稀释液中，防锈时间可达2~3个月。适用体积小的机械零件工序间浸泡防锈。若不采用浸泡方式，则需适当提高使用浓度。

技术指标：

外观：均相液		
PH 值：8~9.5		
腐蚀试验： (55+2°C, 7 天; 原液 SH/T0080)		
钢	合格	
铸铁	合格	
黄铜	合格	
湿热试验： (49+1°C, RH≥95%; 原液 GB/T2631)		
*试片防锈处理后，用聚乙烯薄膜包装密封。		
钢	30 天	0 级
铸铁	30 天	0 级
黄铜	30 天	0 级
单片防锈试验： (35+1°C, RH≥95%, 48 小时; GB6144 - 85)		
钢	合格	
铸铁	合格	
迭片防锈试验： (35+1°C, RH≥95%, 24 小时; GB6144 - 85)		
钢	合格	
铸铁	合格	



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克长效防锈油BS-403

BS-403薄层防锈油是由成模剂、油溶性缓蚀剂以及低黏度高闪点精练矿物油等经特殊工艺配制而成属薄层长效防锈油, 该产品具有黏度小、闪点高、脱水置换性好、抗盐雾和湿热性好、防锈期长、易清洗及不影响后序加工 (如冲压、拉伸等加工)。

推荐用途:

适用于钢板、铸铁件、铜、铝、镀锌板 (截面) 等的防锈。

使用方法:

该油品可以采用浸泡、刷涂或喷涂等方式, 每升油品的使用面积约40-50平方米, 比同类产品节约20%的使用量。在储存和停止使用时应避免污染。涂油时工件表面应清洁, 不存在油污、手汗和水份, 以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	红褐色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥180	GB 261 - 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 - 85B21
水置换性	完全置换	GB4879 - 85B22
腐蚀试验	钢	7天 0级
	铸铁	7天 0级
	黄铜	7天 0级
湿热试验	钢	30天 0级
	铸铁	30天 0级
	黄铜	30天 0级
封存防锈试验 (钢、铸铁、黄铜)	一年半以上	目测



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克硬膜防锈油BS-404

BS-404硬膜防锈油是由成膜剂、油溶性缓蚀剂、改性蜡膜以及特殊溶剂等经特殊工艺配制而成，属硬膜长效防锈油，该产品具有黏度小、闪点高、脱水置换性好、抗盐雾和湿热性好、防锈期长等特点。

推荐用途:

适用于新设备导轨面、及其他易生锈部位、汽车底盘等对防锈要求高场合的防锈。

使用方法:

该油品可以采用浸泡、刷涂或喷涂等方式。在储存和停止使用时应避免污染。涂油时工件表面应清洁，不存在油污、手汗和水份，以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	红褐色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥180	GB 261 – 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 – 85B21
腐蚀试验	钢	60天 0级
	铸铁	60天 0级
	黄铜	60天 0级
湿热试验	钢	120天 0级
	铸铁	120天 0级
	黄铜	120天 0级
封存防锈试验 (钢、铸铁、黄铜)	三年以上	目测



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克电镀防锈油BS-405

BS-405电镀防锈油是由成膜剂、油溶性缓蚀剂以及石油溶剂等经特殊工艺配制而成，属地低油膜高防锈型防锈油，适用于各类精密机械五金产品的封存防锈，抗潮湿和盐雾时间长，特别适合出口产品须海运对抗盐雾要求高的场合。同类产品中最高耐盐雾性能（可达150小时）

推荐用途:

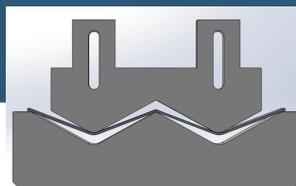
特别适合出口产品须海运对抗盐雾要求高的场合。适合表面要求油膜较薄的精密零件的封存防锈(如工具\量具\小零件)的封存防锈,也适用于其他钢、铸铁、铜、铝、锌等材质的防锈。

使用方法:

该油品可以采用浸涂、刷涂或喷涂等方式，每升油品的使用面积约50平方米。涂油时工件表面应清洁，不存在油污、手汗和水份，以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	浅黄色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥42	GB 261 – 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 – 85B21
盐雾试验(不同材质稍有区别)	120-150 小时	ZX-60A
腐蚀试验	钢	7天 0级
	铸铁	7天 0级
	黄铜	7天 0级
湿热试验	钢	30天 0级
	铸铁	30天 0级
	黄铜	30天 0级
封存防锈试验 (室内包装封存) (钢、铸铁、黄铜)	1.5 年无锈	目测



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克薄层防锈油BS-406

BS-406薄层防锈油是由成膜剂、油溶性缓蚀剂以及石油溶剂等经特殊工艺配制而成，属地低油膜高防锈型防锈油，适用于各类精密机械五金产品的封存防锈，抗潮湿和盐雾时间长，特别适合出口产品须海运对抗盐雾要求高的场合。

推荐用途:

特别适合出口产品须海运对抗盐雾要求高的场合。适合表面要求油膜较薄的精密零件的封存防锈(如工具\量具\小零件)的封存防锈,也适用于其他钢、铸铁、铜、铝、锌等材质的防锈。

使用方法:

该油品可以采用浸涂、刷涂或喷涂等方式，每升油品的使用面积约50平方米。涂油时工件表面应清洁，不存在油污、手汗和水份，以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	红褐色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥42	GB 261 – 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 – 85B21
盐雾试验	100 小时	ZX-60A
腐蚀试验	钢	7 天 0 级
	铸铁	7 天 0 级
	黄铜	7 天 0 级
湿热试验	钢	30 天 0 级
	铸铁	30 天 0 级
	黄铜	30 天 0 级
封存防锈试验 (钢、铸铁、黄铜)	1.5 年无锈	目测



汉克金属防锈油 BS-400系列

汉克薄层防锈油BS-407

BS-407薄层防锈油是由成膜剂、油溶性缓蚀剂以及石油溶剂等经特殊工艺配制而成，属地低油膜高防锈型防锈油，适用于各类精密机械五金产品的封存防锈。

推荐用途:

非常适合表面要求油膜较薄的精密零件的封存防锈(如工具、量具、小零件)的封存防锈,也适用于其他钢、铸铁、铜、铝、锌等材质的防锈。

使用方法:

该油品可以采用浸涂、刷涂或喷涂等方式，每升油品的使用面积约50平方米。涂油时工件表面应清洁，不存在油污、手汗和水份，以确保防锈质量。避免在油品内混入水份等异物。

技术指标:

项目	指标	测试方法
外观	红褐色透明油状液	目测
闪点 (闭口) °C	≥42	GB 261 – 77
喷涂性 5±1°C	油膜连续	GB4879 – 85B21
水置换性	完全置换	GB4879 – 85B22
腐蚀试验	钢	7天 0级
	铸铁	7天 0级
	黄铜	7天 0级
湿热试验	钢	30天 0级
	铸铁	30天 0级
	黄铜	30天 0级
封存防锈试验 (钢、铸铁、黄铜)	1.5年无锈	目测